

PROJEKT DATENBLATT



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Datum: _____
Firma: _____
Adresse: _____
PLZ / Ort: _____
Land: _____
Kontaktname: _____
Funktion: _____
Tel: _____
Mobil: _____
E-Mail: _____

STATEC BINDER GmbH

Industriestrasse 32

8200 Gleisdorf

Austria

Tel: +43 3112 38580-0

Fax: +43 3112 38580-4

E-Mail: office@statec-binder.com

Web: www.statec-binder.com

Kundentyp: Endkunde Engineering OEM
 Wiederverkäufer

Projektdetails








Zeitraumen: 1 – 6 Monate 6 – 12 Monate + 12 Monate

Projektart: Neue Maschine Ersatz/Austausch

Angebot: Budget Verbindlich Ausschreibung

Produktbeschreibung

Produktname: _____

Produktform:  Feines Pulver  Grobes Pulver  Granulat
  Körner  Flocken  Pellets  Größere Partikel
 Andere: _____

Schüttgewicht: _____

Partikelgröße: _____

Produkttemperatur: _____

Produktfeuchtigkeit: _____

Fließeigenschaften: Frei fließend Moderat fließend Klebrig

Spezielle Eigenschaften: Keine Hygroskopisch Aggressiv
 Korrosiv Abrasiv Andere: _____

Umgebungsbedingungen:

Umgebungstemperatur: min. °C max. °C

Luftfeuchtigkeit: % bei °C

Elevation: Meereshöhe <1000m >1000m

Produktionsbedingungen: Korrosiv Staubig Industrielle Atmosphäre
 Andere: _____

Gefahrenzone: Keine ATEX (Spezifikation)

Elektrischer Anschluss: Neutral Volt (V) Phase (Ph) Hertz (Hz)

Konfiguration Verpackungslinie



Sackaufsteckung: Automatisch Manuell

Leistung pro Stunde:

Wiegegenauigkeit:


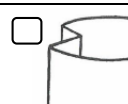
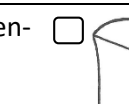
Füllgewicht (kg):

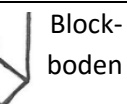

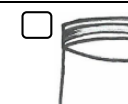
Produktionszeit (h/Tag):

Sackkonfiguration


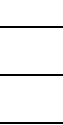

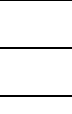
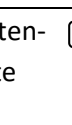
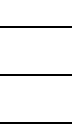

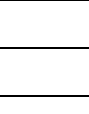


Sackart: Offensack FFS (Schlauch) Vertikale FFS (Flachfilm)

Sackmaterial: Papier Papier + PE liner PE
 PP gewebt PP laminiert PP gewebt + PE liner

Sackform:  Polster  Seitenfalte  Ventilsack

Sackeigenschaften:  Blockboden  Tragegriff  Pinch top

Leersack Dimension (mm): L x B x H

Verschließmethode:  Vernähen  Reiterband & vernähen  Umfaltung & vernähen
  Pinch-top-Verschluss  Innensack verschweißen & vernähen  Schweißen  Verschweißung mit PP-Gewebeband
  Doppelumfaltung & Siegelband  Verschweißung, Doppelumfaltung & Siegelband  Andere:

Sackkodierung: Keine Ja, Ink-Jet, Schriftgröße (mm):

Etikettierung: Keine Vordrucktes Etikett Bedruckbares Etikett

Näh-Etikett: Vorgefertigtes Etikett auf Sack nähen (mm): L x B

Zusatzausstattung: Kontrollwaage Metalldetektor Auswurfband

Konfiguration FIBC

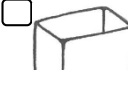




Leistung pro Stunde:

Füllgewicht (kg):




Verwiegung: Bruttoverwiegung Nettoverwiegung

Wiegegenauigkeit:

Art:  Big Bag ohne Einfüllstutzen  Big Bag mit Einfüllstutzen  Octabin

Material: PP gewebt Karton Anderes:

Innensack: Keiner Ja, Material:

Schlaufen: Keine Ja, L (mm):
  1  2  4




FIBC Dimension (mm): L x B x H

Einfüllstutzen Dimension (mm): \varnothing x L

FIBC Platzierung: Keine Palette Förderband

Konfiguration Palettierung



Art: Hochlagenpalettierer Roboterpalettierer

Pakettyp:  Säcke  Bündel  Boxen

Leistung pro Stunde:

Einzelpaket Gewicht (kg):

Paket Dimension (mm): L x B x H

Palettenart:  Zwei-Wege  Vier-Wege

Palettenmaterial: Holz Plastik Anderes:

Leerpaletten Dimension (mm): L x B x H

Leerpalettengewicht (kg):

Säcke pro Lage:

Anzahl der Lagen:

Vollpalettenhöhe (mm): inkl. Palette:
ohne Palette:

Trennblatt: Keines Ja

Trennblattmaterial: Karton Plastik Anderes:

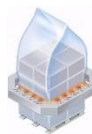


Konfiguration Palettensicherung

Maschinentyp:



Stretch-
haube



Schrumpf-
haube



Wickel-
stretchverfahren

Leistung pro Stunde:

Deckblatt:

Keines

Ja

Zusatzinformationen: